

Заполярная руда

ОРГАН ПАРТКОМА, ПРОФКОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ, ДИРЕКЦИИ
ОЛЕНЕГОРСКОГО ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ СССР

среда,

26

октября

1983 г.

Газета выходит с 20 июля 1956 г.

№ 86 (2286)

Цена 1 коп

ВПЕРЕДИ КОММУНИСТЫ

Передовые экипажи брали повышенные обязательства в честь XI отчетно-выборной партийной конференции. Изначинание горячо поддержано трудящимися комбината. Своё слово инициаторы держат.

12 октября выполнил план одиннадцатого месяца экипаж бурового станка № 36, где старшим буровщиком М. В. Зайцев. А 27 сентября запортовал о выполнении плана десяти месяцев экипаж бурового станка № 35, руководимый В. В. Зайцевым. Высокотехнологичными трудами экипаж большегрузного самосвала, где старшим водителем А. Х. Бостандиям. Этот экипаж решил выполнить годовой план и 7 ноября. Своё слово экипаж сдержал.

Г. ЛЕБЕДЕВА.

Инженер по соревнованиям.

АЛЕКСАНДР Бобров работает токарем в железнодорожном цехе. Работа у него ответственная, он обрабатывает колёсные пары после шпалки.

Александр пользуется уважением в своем коллективе. Нормы выработки всегда перевыполняет.

На снимке: Александр Бобров.

ТРУДЯЩИЕСЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА! ДОБИВАЙТЕСЬ ДАЛЬНЕЙШЕГО ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА!
УДАРНЫМ ТРУДОМ КРЕПИТЬ ЭКОНОМИЧЕСКОЕ И ОБОРОННОЕ МОГУЩЕСТВО НАШЕЙ РОДИНЫ — ПАТРИОТИЧЕСКИЙ ДОЛГ КАЖДОГО ТРУЖЕНИКА!

Из Призывов ЦК КПСС.

Передовики производства



МЕЖОТРАСЛЕВОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

Участники межотраслевого соревнования, претворения в жизнь решения XXVI съезда КПСС, ноябрьского и июньского Пленумов ЦК КПСС, внесли свой вклад и выполнили задания XI пятилетки.

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

План девяти месяцев по реализации продукции выполнен на 108,5 процента. Народному хозяйству дополнительно к пла-

Маршрут дружбы

ну выработано 37 тысяч тонн чугуна, 81,3 тысячи тонн стали, 348 тысяч тонн проката, 32 тысячи тонн кокса, 52,4 тысячи тонн агломерата. Оборачиваемость парка МПС снижена на 0,6 часа.

КОВДОРСКИЙ ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬ НЫЙ КОМБИНАТ

План по реализации

производства за девять месяцев выполнен на 109 процентов, по выработке концентрата — на 100,7 по отгрузке концентрата — на 94,4 процента. Производительность труда составила 100,6 процента. Оборачиваемость снижена на 0,2 часа.

СЕВЕРНАЯ ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА

Выполнен только план перевозки проката. План перевозки кокса, угля и минеральных удобрений не выполнен.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

XI отчетно-выборная партийная конференция комбината состоится 29 октября в 10 часов в Доме культуры.

Лучшие по профессии

Звание «ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ» по итогам работы в июле-сентябре присвоено:

На Кировогорском руднике
ЗАЙЦЕВУ С. В. — помощнику буровщика скважин.

ЛОГАШИНУ В. В. — слесарю.

В железнодорожном цехе
СЛОБЦОВУ Э. К. — бригадиру электросварщиков.

На дробильно-обогадательной фабрике
КОНЕВОЙ В. В. — оператору
ЦЕЯЦИНОЙ О. Ф. — сушильщику.

В цехе технологического транспорта
АЛИМОВУ П. А. — водителю 40-тонного БелАЗа.

ВЛАДЫКО С. Н. — сварщику.

ИСТОМИНУ И. А. — слесарю.

В энергоцехе
КУЛАГИНОЙ А. Д. — изоляционнику.

ПАВЛОВОЙ А. П. — крановоду.

В автотранспортном цехе
СЫСОВУ Н. К. — автокрановоду.

ШИЛОВУ И. И. — машинисту экскаватора.

В электроцехе
ЧНГАРЕВОЙ Т. А. — электромонтеру.

В цехе технологической автоматизации и диспетчеризации

АХМЕТШАЕХОВУ Р. М. — электромонтеру диспетчерского оборудования.

ГАЙДУКУ В. Г. — электромонтеру станционного оборудования.

ЗЫКОВУ Е. П. — электромонтеру электрических установок.

МИХАЙЛОВУ С. В. — электрослесарю по ремонту ПТБнА.

В отделе технического контроля

СИННИЦА А. Ф. — контролеру.

В центральной комбинатовской лаборатории
БОРИСЕВИЧ Л. А. — оператору акустических испытаний.

ЗОТКОВУ В. Д. — слесарю по ремонту аппаратного оборудования.

КОБЕЛЕВОЙ В. Г. — оператору акустических испытаний.

ШАТАЛИНОЙ Е. П. — старшему лаборанту по химическим анализам.

В машинносчетной станции

КУВАЛДИНОЙ Т. Ф. — оператору.

ЛЕПЕХИНОЙ В. И. — оператору.

ПОСОВОЙ Г. В. — оператору.

В ведомственной охране

ГУБАНОВУ С. В. — шоферу.

КОПЫЛОВУ А. П. — контролеру.

НИКОВОЙ И. А. — стрелку.

СИННИЦЫНУ Т. А. — стрелку.

СОЛОДОВОЙ В. В. — старшему стрелку.

В санатории-профилактории

БОРОДАЧЕВУ И. И. — медсестре.

ЗУБОВОЙ И. А. — уборщице.

САБИРОВОЙ Г. И. — официантке.

ЛУЧШИЙ ОБЩЕСТВЕННЫЙ ИНСПЕКТОР

Звание «Лучший общественный инспектор по охране труда и технике безопасности по итогам работы за мй присвоено:

БАДАНИНУ А. В. — экскаваторщику автотранспортного цеха.

ДОРОШЕНКО Л. И. — буровщику скважин Кировогорского рудника.

ИВАНОВУ Ю. И. — машинисту экскаватора Кировогорского рудника.

МЕЛЬЧАКОВУ С. А. — электрослесарю Оленегорского рудника.

ПИМОШЕНКО В. З. — машинисту локомотива железнодорожного цеха.

ШИЛО П. И. — бригадиру слесарей железнодорожного цеха.

БЕРЕЧЬ МЕТАЛЛА

Уважаемая редакция! Просим срочно провести рейд на отвалах Оленегорского рудника с участием фотокорреспондента. Вы убедитесь в той беспечности, которая здесь царит. Экскаваторами засыпают рельсы, трава, троса и прочий металлолом. А недавно, где было много металлолома, все засыпали бульдозером, чтобы его никто не видел. Около 20 и километров рельсов вылетает на отвалах.

Рекомендуем съездить и на Кировогорский рудник, там такая же картина.

А металл-то ведь надо беречь.

И. БОКИЯ.

Пенсионер.

ОТ РЕДАКЦИИ. По этому поводу было проведено несколько рейдов с участием народных контролеров. Но, вероятно, принимаемые меры были недостаточны.

Ждем конкретного и делового ответа от руководства Оленегорского и Кировогорского рудников и железнодорожного цеха.

В ремонтно-механическом цехе на базе токарно-карусельного станка в настоящее время смонтирована и запущена в работу плазменно-механическая установка для обработки броней корпусных дробилок.

Плазменно-механическая обработка — новшество не только на нашем комбинате, но и в стране.

ПЛАЗМЕННО-МЕХАНИЧЕСКАЯ

Пока она функционирует только на пяти предприятиях. Поэтому монтаж и запуск установки сопровождался определенными трудностями. Не было соответствующих чертежей, нет литературы. Но несмотря на это, внесли большой вклад при монтаже. Творчески подошли к работе токарь А. Брусницын, слесари А. Сазонов, В.

Корнев и другие. Они же внесли ряд предложений, способствующих эффективной работе установки, а также улучшению вентиляции и светозащиты.

Плазменно-механическая обработка позволила увеличить производительность труда в четыре раза, но и это не предел.

Технологический процесс плазменно-механической обработки таков: на токарно-карусельный станок устанавливается броня, как обычно подводится резец для ее обработки. Перед резцом устанавливается плазмозон. При включении между плазмозоном и броней возникает плазменная дуга, температура которой по

рядка 18000—30000 градусов. Поверхность металла в зоне резания из-за сильного мгновенного нагревания как бы становится рыхлой и легко снимается резцом. Тепло не распространяется вглубь металла и поэтому структура металла из-за перегрева после обработки не меняется.

Л. ГАЛСТУЖОВ.

Начальник цехового ремонтно-механического цеха.

